

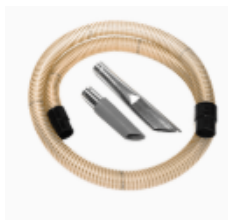
Öl- und Spänesauger Clean Oil M 100 230V



Technische Daten	
Antrieb	Seitenkanalverdichter
Leistung	2,2 kw – 3 HP
Spannung Frequenz	230 V 50/60 Hz
IP Schutzklasse	55 F
Max. Unterdruck	320 m Bar
Betriebsunterdruck	180 m Bar
Max. Luftleistung	350 m3/h
Sicherheitsventil	Serienmässig
Ansaugöffnung	Ø 50 mm
Schalldruckpegel	74 dB(A)
Flüssigkeiten Kapazität	100 Liter
Feststoff Kapazität	50 Liter
Abmessungen	840x710 mm
Gesamthöhe	1620 mm
Gewicht	74 kg
Ansaugzeit	100 L / 26 sec
Entleerungszeit	100 L / 92 sec
Ölfilter	Serienmässig
Entleerung	Umkehrschub

Exklusive Zubehörssets

P12352 Zubehörset



P12355 Zubehörset PRO



Inklusive Filterpatrone und PPL- Filterbeutel





Öl- und Spänesauger Clean Oil T 100 400 V



Technische Daten	
Antrieb	Seitenkanalverdichter
Leistung	3 kw – 4 HP
Spannung Frequenz	400 V 50/60 Hz
IP Schutzklasse	55 F
Max. Unterdruck	320 m Bar
Betriebsunterdruck	250 m Bar
Max. Luftleistung	350 m³/h
Sicherheitsventil	Serienmässig
Ansaugöffnung	Ø 50 mm
Schalldruckpegel	78 dB(A)
Flüssigkeiten Kapazität	100 Liter
Feststoff Kapazität	50 Liter
Abmessungen	840x710 mm
Gesamthöhe	1620 mm
Gewicht	78 kg
Ansaugzeit	100 L / 26 sec
Entleerungszeit	100 L / 92 sec
Ölfilter	Serienmässig
Entleerung	Umkehrschub

Exklusiv Zubehörsets



P12352 Zubehörset



P12355 Zubehörset PRO



Inklusive Filterpatrone, exkl. PPL-Filterbeutel

Öldichte Filterpatrone



P09679 PPL-Filterbeutel





Trockensauger M 65/100

Antrieb:

- Jeder Motor kann einzeln angesteuert werden.
Sie sind in einem robusten Metallgehäuse eingebaut.
- Eine großzügige Schaumstoffdämmung sorgt für eine sehr niedrige Geräusentwicklung.

Manuelle Abreinigung:

- Filterabreinigung durch manuelles Rütteln über Rüttelstab.

Filterelement:

- Die Filtration wird durch einen Polyesterfilter der Klasse M gewährleistet.
- Die Sternform ermöglicht eine Luftdurchströmung auch bei verschmutztem Filter.

Sammelbehälter:

- Das aufgesaugte Material wird in einem robusten leitfähigen Behälter gesammelt.
- Dieser kann dank der 4 Rollen, mit denen er ausgestattet ist, leicht entfernt werden.



Technische Daten	Einheit	M 65	M 100
Antrieb		3 Bypass-Motor	3 Bypass-Motor
Leistung	kW - HP	3,9 - 5,2	3,9 - 5,2
Spannung/Frequenz	VJHZ	230 50/60	230 50/60
Max. Unterdruck	mBar	250	250
Max. Luftleistung	m ³ /h	570	570
Schalldruckpegel	Ømm	70	70
Sammelbehälter	dB(A)	72	72
	lt	65	100
Abmessungen	mm	660 X 800	660 X 800
Höhe	mm	1300	1515
Gewicht	kg	80	80

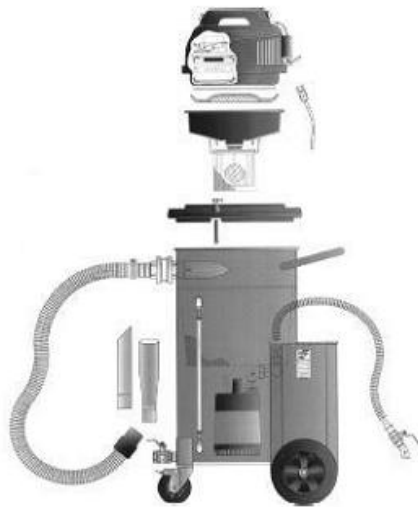




Öl- und Spänesauger SIMPLEX-100

Kompakter Späne- und Emulsionssauger mit Wechselstrom-Antrieb

Für die Maschinenreinigung, das Absaugen von Schneidölen, Kühlschmiermitteln und benetzten Spänen in engen Maschinenstrassen ist der SIMPLEX-100 die ideale Lösung.



- Mit kraftvollen 2200 Watt Motorleistung fördert der SIMPLEX-100 das aufgesaugte Material in den robusten Stahlbehälter.
- Späne und Flüssigkeiten werden in einem Spänekorb getrennt.
- Einfache und schnelle Entleerung der Späne durch herausnehmbaren Korb.
- Entsorgung der Flüssigkeit über eine eingebaute Pumpe.
- Permanente Füllstandskontrolle durch Sichtrohr am Behälter.

Technische Daten	
Motorleistung / Spannung	2.2 KW / 230 V
Luftförderleistung	300 m ³ /h
Unterdruck	250 mbar
Fassungsvermögen	100 Liter (35 Liter Spänkorb)
Förderleistung Entleerungspumpe	200 Liter / min.
Gewicht	70 kg
Abmessungen (L x B x H)	700x630x1210 mm
Sauganschluss	50 mm

